

Предприятие-заказчик				
Контактное лицо, тел/факс				
Цех, установка		Поз.	Кол.	шт.
Рабочая среда	Агрегатное состояние	Жидкость	Газ	Пар
	Наименование / состав			
	Примеси / твердые частицы			
Рабочие параметры	Единицы измерения расхода	м ³ /ч	Нм ³ /ч	кг/ч
	Расход, мин/норм/макс			
	Давление перед клапаном P ₁ кгс/см ² изб.			
	Давление после клапана P ₂ , кгс/см ² изб.			
	Миним. перепад давления для расчета пропускной способности, кгс/см ²			
	Рабочая температура Т _р , °С			
	Плотность (кг/м ³ для жидкости, кг/Нм ³ для газа)			
	Давление нас. паров P _v при Т _р , кгс/см ² абс.			
	Максимальное давление, кгс/см ² изб.			
	Максимальная температура, °С			
	Вязкость, сПз (для вязких жидкостей)			
Корпус	Материал корпуса	Нерж. сталь	Углер. сталь	
	Давление условное PN			
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое	Стяжное	На сварке
Затвор	Максим. перепад давления в закрытом положении для расчета привода, кгс/см ²			
	Пропускная характеристика	Линейная	Равнопроцентная	
	Герметичность в затворе, класс ANSI	II (0,5 % Cv) IV (0,01 % Cv)	III (0,1 % Cv) V	VI
Пневмопривод	Положение при отсутствии воздуха	Открыт (НО)	Закрыт (НЗ)	
	Давление питания, кгс/см ²			
Эл.привод	Питание	V	Hz	-х фазный
Позиционер	Управляющий сигнал	4-20 мА	0,2-1 кгс/см ²	
	Взрывозащита	EExd	EExia	
Принадлежности	Конечные выключатели	Да	Нет	
	Датчик положения	4-20 мА	0-1000 Ом	Нет
	Распределитель (соленоид)	Да	Нет	Питание
	Фильтр-регулятор	Да	Нет	
	Электропневматический преобразователь	Да	Нет	
	Ручной дублер	Да	Нет	
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да	Нет	
Заменяемый клапан	Условный проход DN, мм			
	Пропускная способность Kv (или Cv)			
	Конструкция			
Установка	Материал трубы	Углер. сталь	Нерж. сталь	15X5M
	Размер трубы, Dn x S, мм			
	Окружающая температура, °С	От	До	
Дополнительные требования				