

Предприятие-заказчик				
Контактное лицо, тел/факс/e-mail				
Цех, установка			Поз.	Кол. шт.
<b>Тип клапана</b>		Смесительный		Разделительный
<b>Рабочая среда</b>	Агрегатное состояние	Жидкость		Газ Пар
	Наименование / состав			
	Примеси / твердые частицы			
<b>Рабочие параметры</b>	Единицы измерения расхода	м3/ч	Нм3/ч	кг/ч
	Расход*, мин/норм/макс			
	Давление перед клапаном $P_1^*$ , кгс/см <sup>2</sup> изб.			
	Давление после клапана $P_2^*$ , кгс/см <sup>2</sup> изб.			
	Рабочая температура $T_r$ , °C			
	Плотность (кг/м3 для жидкости, кг/Нм3 для газа)			
	Максимальное давление, кгс/см <sup>2</sup> изб.			
	Максимальная температура, °C			
	Вязкость, сПз (для вязких жидкостей)			
<i>*Примечание: при необходимости и расход среды и давления <math>P_1 / P_2</math> следует указывать для обоих потоков</i>				
<b>Корпус</b>	Материал корпуса	Нерж. сталь		Углер. сталь
	Давление условное PN			
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое		На сварке
<b>Затвор</b>	Максим. перепад давления в крайних положениях для расчета привода, кгс/см <sup>2</sup>			
	Герметичность в затворе, класс ANSI	II (0,5 % Cv) IV (0,01 % Cv)		III (0,1 % Cv)
<b>Привод</b>	Положение плунжера при отсутствии воздуха	Вверху		Внизу
	Давление питания, кгс/см <sup>2</sup>			
<b>Позиционер</b>	Управляющий сигнал	4-20 мА		0,2-1 кгс/см2
	Взрывозащита	Exd		Exia
<b>Принадлежности</b>	Конечные выключатели	Да Нет		
	Датчик положения	4-20 мА		Нет
	Распределитель (соленоид)	Да Нет		Питание
	Фильтр-регулятор	Да Нет		
	Электропневматический преобразователь	Да Нет		
	Ручной дублер	Да Нет		
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да Нет		
<b>Установка</b>	Материал трубы	Углер. сталь		Нерж. сталь
	Размер трубы, Dн x S, мм			
	Окружающая температура, °C	От		До
Дополнительные требования				