

Технические характеристики – Червячные редукторы и передаточные механизмы, исполнение с червячным колесом из высокопрочного чугуна												GS 50.3 – GS 125.3/VZ GS 160.3 – GS 250.3/GZ Высокопрочный чугун				
Применение																
Ручное и автоматизированное управление арматурой (напр., поворотными затворами и шаровыми кранами). По специальным областям применения – просьба связаться с компанией AUMA.																
Червячные редукторы GS 50.3 – GS 125.3 с передаточными механизмами VZ 2.3 – VZ 4.3																
Арматура			Редукторы													
Макс. допустимый момент на арм-ре ¹⁾ в Нм до	Присоединение к арматуре		Редуктор/передат. мех-м	Передат. отн-е	Фактор ²⁾	Кол-во об. для 90°	Входной вал ³⁾ мм	Макс. вх. момент ⁴⁾ в Нм	Вес ⁵⁾ GS+VZ кг							
	Фланец согласно EN ISO 5211	Макс. диаметр вала в мм														
500	F07 ⁶⁾ F10	38	GS 50.3	51:1	16,7	12,75	16	30	7,0							
1 000	F10 ⁶⁾ F12	50	GS 63.3	51:1	16,7	12,75	20	60	12							
2 000	F12 ⁶⁾ F14	60	GS 80.3	53:1	18,2	13,25	20	110	16							
4 000	F14 ⁶⁾ F16	80	GS 100.3	52:1	18,7	13	30/(20)	214	33							
			GS 100.3/ VZ 2.3	126:1	42,8	31,5	20	93	39							
			GS 100.3/ VZ 3.3	160:1	54	40	20	74	39							
			GS 100.3/ VZ 4.3	208:1	70,7	52	20	57	39							
8 000	F16 ⁶⁾ F25	90	GS 125.3	52:1	19,2	13	30	417	40							
			GS 125.3/ VZ 2.3	126:1	44	31,5	30/(20)	182	46							
			GS 125.3/ VZ 3.3	160:1	56	40	30/(20)	143	46							
			GS 125.3/ VZ 4.3	208:1	72,7	52	20	110	46							
Возможные комбинации с многооборотными электроприводами												Многооборотный электропривод Привод для макс. вх. крутящего момента	Фланец для монтажа многооборотного привода ³⁾		Макс. вес ⁸⁾ GS+VZ+SA макс.кг	
Редуктор/передат. мех-м	Время хода в сек. для 90° при 50 Гц ⁷⁾ при частоте вращения электропривода в об/мин.												EN ISO 5210	DIN 3210		
		4	5,6	8	11	16	22	32	45	63	90	125	180			
GS 50.3	192	137	96	70	48	35	24	17	— ⁹⁾	— ⁹⁾	—	—	SA 07.1 SA 07.2	(F07) F10	— G0	27,1
GS 63.3	192	137	96	70	48	35	24	17	— ⁹⁾	— ⁹⁾	—	—	SA 07.5 SA 07.6	(F07) F10	— G0	33,1
GS 80.3	199	142	100	72	50	36	25	18	— ⁹⁾	— ⁹⁾	—	—	SA 10.1 SA 10.2	(F07) F10	— G0	41,4
GS 100.3	195	140	98	71	49	35	24	17	— ⁹⁾	— ⁹⁾	—	—	SA 14.1 SA 14.2	(F10) F14	(G0) G1/2	85,1
GS 100.3/ VZ 2.3	472	337	236	172	118	86	59	42	30	21	— ⁹⁾	— ⁹⁾	SA 10.1 SA 10.2	F10	G0	65,4
GS 100.3/ VZ 3.3	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	19	— ⁹⁾	SA 10.1 SA 10.2	F10	G0	65,4
GS 100.3/ VZ 4.3	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	25	17 ¹⁰⁾	SA 07.5 SA 07.6	F10	G0	60,1
GS 125.3	195	140	98	71	49	35	24	17	— ⁹⁾	— ⁹⁾	—	—	SA 14.5 SA 14.6	F14	G1/2	98,1
GS 125.3/ VZ 2.3	472	338	236	172	118	86	59	42	30	21	— ⁹⁾	— ⁹⁾	SA 14.1 SA 14.2	(F10) F14	(G0) G1/2	99,1
GS 125.3/ VZ 3.3	600	429	300	218	150	109	75	53	38	27	19	— ⁹⁾	SA 14.1 SA 14.2	(F10) F14	(G0) G1/2	99,1
GS 125.3/ VZ 4.3	780	557	390	284	195	142	98	69	50	35	25	17 ¹⁰⁾	SA 10.1 SA 10.2	F10	G0	72,4
1) Для шаровых кранов, до 80% макс. допустимого крут. мом-та на арматуре 2) Коэффициент пересчета выходного крутящего момента к входному моменту для расчета типоразмера привода 3) В зависимости от требуемого входного крутящего момента 4) Для новых редукторов требуется повышенный, приблизит. на 15%, входной крут. мом. 5) С муфтой сцепления (без отверстия) и со смазкой в корпусе редуктора 6) Соблюдать соотношение макс. крутящего момента к монтажному фланцу согласно EN ISO 5211 7) Стандартное время хода при 50 Гц; при 60 Гц оно сокращается на 17%. 8) Муфта сцепления (без резьбы) со смазкой в корпусе редуктора, многооборотный привод AUMA NORM с трехфазным электродвигателем переменного тока, стандартное электрическое присоединение, выходная втулка ВЗ и ручной маховик 9) Возможно только в исполнении с бронзовым червячным колесом, на многооборотном приводе, без концевых упоров 10) Соблюдать макс.выходной крутящий момент на многооборотном приводе																
Мы оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.																
auma®												Издание 1.11				
												Y000.288/006/ru				

Технические характеристики – Червячные редукторы и передаточные механизмы, исполнение с червячным колесом из высокопрочного чугуна					GS 50.3 – GS 125.3/VZ GS 160.3 – GS 250.3/GZ Высокопрочный чугун																		
Оборудование и функции																							
Исполнение		Стандарт: По часовой стрелке (вправо) RR, против часовой стрелки (влево) LL, Опция: RL или LR																					
Материал корпуса		Стандарт: чугун (GJL-250), Опция: высокопрочный чугун (GJS-400-15)																					
Самоторможение		Редукторы при нормальных условиях эксплуатации в состоянии покоя являются самотормозящимися. Сильная вибрация или сотрясение могут снять самоторможение. В момент движения полное самоторможение не гарантируется. Если это требуется, необходимо предусмотреть специальный тормоз																					
Концевые упоры		Для обоих конечных положений через упорную гайку, мелкая градация регулировки																					
Прочность концевых упоров		Гарантируемая прочность концевого упора (в Нм) при приведении в действие со стороны входного вала:																					
		Тип		GS 50.3		GS 63.3		GS 80.3		GS 100.3		GS 125.3											
		Передат. мех-м		–		–		–		VZ 2.3		VZ 3.3		VZ 4.3									
		Нм		250 ¹¹⁾		450		450		500		250 ¹¹⁾		500		250 ¹¹⁾							
		Тип		GS 160.3			GS 200.3			GS 250.3													
		Передат. мех-м		GZ 160.3			GZ 200.3			GZ 250.3													
		Передат. отн-е		4:1		8:1		4:1		8:1		16:1		4:1		8:1		16:1					
Нм		500		450		500		500				500											
Угол поворота GS 50.3 – GS 125.3		Стандарт: постоянный угол поворота от 10° до макс. 100°; если при заказе не был указан угол поворота, то редуктор настраивается на заводе на 92° Опции: Регулируемый в диапазоне: 10° – 35°, 35° – 60°, 60° – 80°, 80° – 100°, 100° – 125°, 125° – 150°, 150° – 170°, 170° – 190° Угол поворота >190°, см. Технич. хар-ки для исполнения с бронзовым червячным колесом																					
Угол поворота GS 160.3 – GS 250.3		Стандарт: регулируемый между 80° – 100°; если при заказе не был указан угол поворота, то редуктор настраивается на заводе на 92° Опции: Регулируемый в диапазоне: 0° – 20°, 20° – 40°, 40° – 60°, 60° – 80°, 90° – 110°, 110° – 130°, 130° – 150°, 150° – 170°, 170° – 190° Угол поворота >190°, см. Технич. хар-ки для исполнения с бронзовым червячным колесом																					
Механический указатель положения		Стандарт: Указательный диск для постоянной индикации положения Опции: Уплотненный указательный диск для горизонтального монтажа под открытым небом Защитная крышка для подземного монтажа (вместо указательного диска)																					
Входной вал		Цилиндрический со шпонкой согласно DIN 6885.1 (см. таблицы на стр. 1 и стр. 2)																					
Управление																							
От электродвигателя		От многооборотного электропривода, непосредственно или через передаточный механизм VZ/GZ Фланцы для монтажа электропривода (см. таблицы на стр. 1 и стр. 2)																					
Режим работы		Кратковременный режим S2 – 15 мин. (режим Открыть – Закрыть) Возможно управление «по нажатию», макс. 10 промежут. положений в одном напр-ии и макс. 30 пусков/час																					
Ручное управление		От маховика (из алюминия), непосредственно или через передаточный механизм VZ/GZ Возможные диаметры маховика, выбор по соответствующему макс. выходному моменту:																					
		Тип		GS 50.3		GS 63.3		GS 80.3		GS 100.3		GS 125.3											
		Передат. мех-м		–		–		–		VZ 2.3		VZ 3.3		VZ 4.3									
		Маховик Ø мм		160 200 250		250 315		315 400		400 500		315 400		250 315		500 630 800		400 500		400 500		315 400	
		Тип		GS 160.3			GS 200.3			GS 250.3													
		Передат. мех-м		–			GZ 160.3			–			GZ 200.3			–			GZ 250.3				
		Маховик Ø мм		630 800		400		315		–		500 630		400		315		–		800		500 630	
Стандарт:		Без рукоятки																					
Опции:		- С рукояткой - Материал ручного маховика GJL-200																					
Передаточный механизм																							
Передаточный механизм		- Планетарная передача VZ/GZ с различными передаточными отношениями для понижения входного крутящего момента (смотри таблицы стр. 1 и стр. 2). - Комбинация с коническим редуктором GK непосредственно на GS или на GS с VZ/GZ																					
Присоединение к арматуре																							
Присоединение к арматуре		Размеры согласно EN ISO 5211 (смотри таблицы стр. 1 и стр. 2): Соблюдать соотношение макс. крутящего момента к монтажному фланцу согласно EN ISO 5211. Стандарт: GS 50.3 – GS 125.3: без центровки GS 160.3 – GS 250.3: с центровкой Опции: GS 50.3 – GS 125.3: с центровкой GS 160.3 – GS 250.3: без центровки																					
11) Не подходит по AWWA 12) При использовании в газопроводных системах с уплотненным указательным диском необходимо предусмотреть воздуховыпускной клапан в указательном диске или канавки для отвода воздуха на фланце арматуры																							
Мы оставляем за собой право внесения изменений при усовершенствовании продукции. С появлением этого издания все предыдущие становятся недействительными.																							
auma®					Издание 1.11					3/4													
Y000.288/006/ru																							

