

Дозировочные клапаны (серия N)

Каталог 4170-N
Пересмотрен в июле 2002



Дозировочные клапаны серии NS

Введение

Серия NS дозировочных клапанов компании Паркер разработана для обеспечения точного и устойчивого контроля расхода при проведении анализа, измерений и исследований. Благодаря различным размерам соединений, образцам корпуса и материалам конструкции данные клапаны имеют широкую область применения. При высоких расходах используются дозировочные клапаны серий NM и NL.

Особенности

- Точно обработанный конический стержень клапана позволяет точно управлять расходом
- Кованый корпус; материал корпуса - латунь или нержавеющая сталь 316
- Возможность монтажа на панели или линейного монтажа
- Рукоятка с возможностью остановки предотвращает перетягивание
- Угловые или линейные образцы
- Резьба стержня клапана не контактирует с технологической жидкостью
- 100% функций клапана испытаны
- Опционные уплотнения стержня и рукоятки

Спецификация

- Режим по давлению для всех температур: 2000 фунтов на квадратный дюйм (138 бар) CWP
- Данные по потоку:
Насадка: 0.03" (0.76 мм)
Линейный образец: $C_v = 0.039$; $X_T = 0.64$
Угловой образец: $C_v = 0.042$; $X_T = 0.53$
- Конус стержня: 1°
- Обороты для открытия клапана: 13 +/-1

Материалы, используемые для изготовления клапанов серии NS

№	Описание	Нержавеющая сталь	Латунь
1	Корпус	ASTM A182, тип F316	ASTM B 283, сплав C37700 (с никелевым покрытием)
2	Колпак	ASTM A 479, тип 316	ASTM B 16, сплав C36000 (с никелевым покрытием)
3	Стержень	ASTM A 276, тип 316	ASTM A 276, тип 316
4	Рукоятка *	ASTM A 582, тип 303	ASTM A 582, тип 303
5	Гайка панели	ASTM B 16 (с никелевым покрытием)	ASTM B 16 (с никелевым покрытием)
6	Уплотнительное кольцо*	Фторуглеродная резина	Фторуглеродная резина
7	Уплотнение стержня*	Фторуглеродная резина	Фторуглеродная резина
8	Винт для установки рукоятки **	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	Винт для фиксации рукоятки **	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

*Доступны дополнительные материалы рукоятки, уплотнительного кольца, уплотнения стержня - См. Как заказать

**Для рукояток K, KS и F используются винты 18-8 из нержавеющей стали; для рукояток V используются винты из легированной стали; для рукояток F и V не используются винты для фиксации Смазка: перфторполиэфир

Режимы по температуре для клапана / уплотнения

Резина Buna-N:

от -50 °F до 300 °F (от -47 °C до 149 °C)

Этиленпропиленовая резина:

от -50 °F до 300 °F (от -47 °C до 149 °C)

Неопреновая резина:

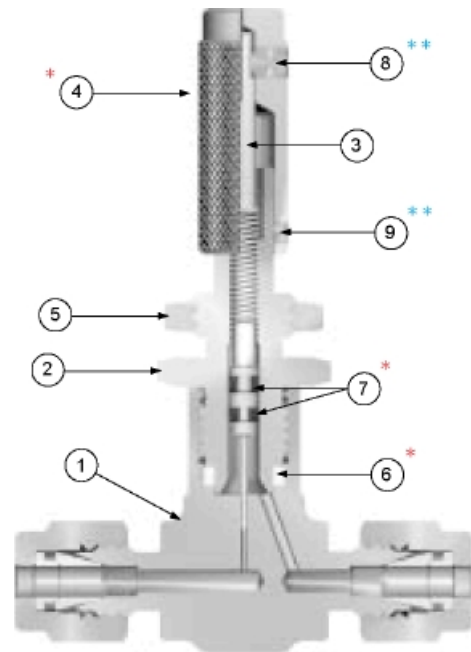
от -50 °F до 300 °F (от -47 °C до 149 °C)

Фторуглеродная резина:

от -25 °F до 400 °F (от -32 °C до 204 °C)

Высокофторированная этиленпропиленовая резина:

от -25 °F до 200 °F (от -32 °C до 93 °C)



Изображенная модель: 2A-NSL-NE-SS-K

Примечание: Данное изделие не предназначено для работы в качестве отсечного клапана. Для получения информации о дозировочных клапанах с возможностью записывания обратитесь, пожалуйста, к каталогу 4170-HR.

Испытано в соответствии с ISA S75.02. Струя газа будет заглушена, когда $P_1 - P_2 / P_1 = X_T$.

Дозировочные клапаны серии NS

Размеры клапанов серии NS

Основной шифр	Концевые соединения		Размеры							
	(Вход) Порт 1	(Выход) Порт 2	A†		B†		C		D	
			дюймы	мм.	дюймы	мм.	дюймы	мм.	дюймы	мм.
1A-NSL 1A-NSA	1/16" уплотнение A-LOK®		0.78 0.82	19.8 20.8	0.78 0.82	19.8 20.8	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
1Z-NSL 1Z-NSA	1/16" уплотнение CPI™		0.78 0.82	19.8 20.8	0.78 0.82	19.8 20.8	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
2A-NSL 2A-NSA	1/8" уплотнение A-LOK®		0.95 1.01	24.1 25.7	0.95 1.01	24.1 25.7	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
2M-NSL 2M-NSA	1/8" охватывающ. NPT		0.88 0.88	22.4 22.4	0.88 0.88	22.4 22.4	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
2Z-NSL 2Z-NSA	1/8" уплотнение CPI™		0.95 1.01	24.1 25.7	0.95 1.01	24.1 25.7	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
4A-NSL 4A-NSA	1/4" уплотнение A-LOK®		1.02 1.02	25.9 25.9	1.02 1.02	25.9 25.9	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
4V-NSL	1/4" VacuSeal		1.03	26.2	1.03	26.2	0.53	13.5	0.94	23.9
4Z-NSL 4Z-NSA	1/4" уплотнение CPI™		1.02 1.02	25.9 25.9	1.02 1.02	25.9 25.9	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
M3A-NSL M3A-NSA	3 мм уплотнение A-LOK®		0.94 1.00	23.9 25.4	0.94 1.00	23.9 25.4	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
M3Z-NSL M3Z-NSA	3 мм уплотнение CPI™		0.94 1.00	23.9 25.4	0.94 1.00	23.9 25.4	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
M6A-NSL M6A-NSA	6 мм уплотнение A-LOK®		1.02 1.02	25.9 25.9	1.02 1.02	25.9 25.9	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9
M6Z-NSL M6Z-NSA	6 мм уплотнение CPI™		1.02 1.02	25.9 25.9	1.02 1.02	25.9 25.9	0.31 0.31	7.9 7.9	0.94 0.94	23.9 23.9

† Для CPI™ и A-LOK® размеры измеряются при гайках, находящихся в позиции затяжки от руки.

Примечание:

Для рукояток K и KS:

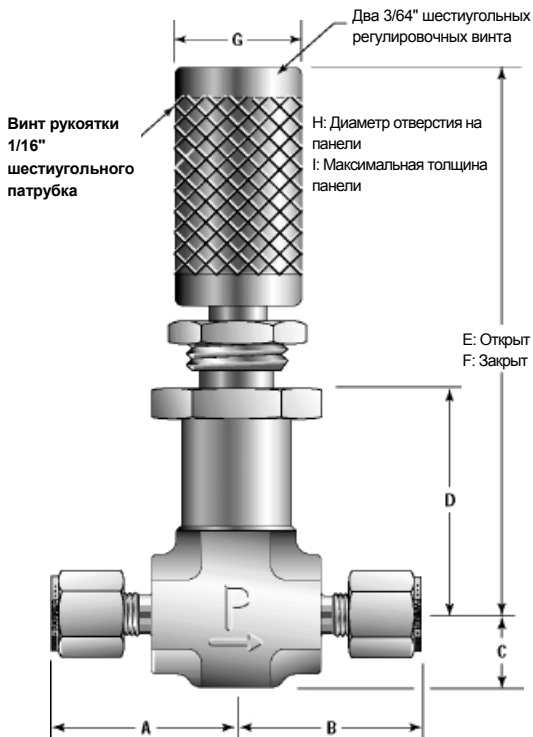
E = 2.50 (63.5 мм), F = 2.27 (57.7 мм), G = 0.37 (9.4 мм), H = 0.46 (11.7 мм), I = 0.16 (4.1 мм)

Для рукояток V:

E = 2.97 (75.4 мм), F = 2.74 (69.6 мм), G = 0.84 (21.3 мм), H = 0.46 (11.7 мм), I = 0.16 (4.1 мм)

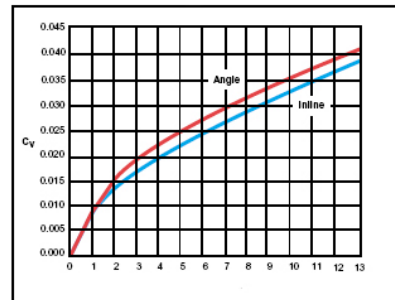
Для рукояток F:

E = 2.97 (75.4 мм), F = 2.74 (69.6 мм), G = 0.84 (21.3 мм), H = 0.46 (11.7 мм), I = 0.16 (4.1 мм)



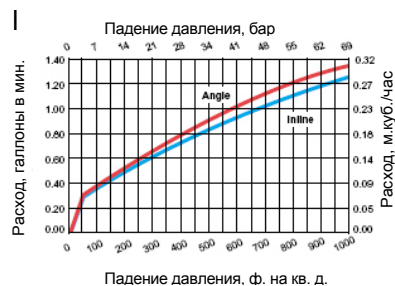
Изображенная модель: 2A-NSL-BN-SS-F

Серия NS - Зависимость C_v от числа оборотов, сделанных при открытии клапана



Красная линия - угловой образец, синяя - линейный. По оси абсцисс - обороты.

Серия NS - Данные по потоку для воды



Красная линия - угловой образец, синяя - линейный.

Дозировочные клапаны серий NM и NL

Введение

Дозировочные клапаны серий NM и NL компании Паркер обеспечивают работу с более высокими расходами, чем клапаны серии NS, и поддерживают большую часть особенностей клапанов серии NS.

Особенности

- Точно обработанный конический стержень клапана позволяет точно управлять расходом
- Кованый корпус; материал корпуса - латунь или нержавеющая сталь 316
- Возможность монтажа на панели или линейного монтажа
- Угловые или линейные образцы
- Резьба стержня клапана не контактирует с технологической жидкостью
- 100% функций клапана испытаны
- Опциональные уплотнения стержня и рукоятки

Спецификация

- Режим по давлению для всех температур:
1000 фунтов на квадратный дюйм (69 бар) CWP

Спецификация клапанов серии NM

- Данные по потоку:
Насадка: 0.06" (1.5 мм)
Линейный образец: $C_v = 0.055$; $X_T = 0.41$
Угловой образец: $C_v = 0.057$; $X_T = 0.38$
- Конус стержня: 3°
- Обороты для открытия клапана: 9 +/-1

Спецификация клапанов серии NL

- Данные по потоку:
Насадка: 0.13" (3.3 мм)
Линейный образец: $C_v = 0.207$; $X_T = 0.71$
Угловой образец: $C_v = 0.299$; $X_T = 0.60$
- Конус стержня: 5°
- Обороты для открытия клапана: 10 +/-1

Материалы, используемые для изготовления клапанов серий NM и NL

№	Описание	Нержавеющая сталь	Латунь
1	Корпус	ASTMA182, тип F316	ASTM B 283, сплав C37700 (с никелевым покрытием)
2	Колпак	ASTM A 479, тип 316	ASTMB 16, сплав C36000 (с никелевым покрытием)
3	Стержень	ASTM A 276, тип 316	ASTM A 276, тип 316
4	Рукоятка *	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
5	Гайка панели	ASTM B 16 (с никелевым покрытием)	ASTM B 16 (с никелевым покрытием)
6	Уплотнительное кольцо	PTFE	PTFE
7	Уплотнение стержня *	Фторуглеродная резина	Фторуглеродная резина
8	Винт для установки рукоятки **	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
9	Винт для фиксации рукоятки **	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь

*Доступны дополнительные материалы рукоятки, уплотнительного кольца, уплотнения стержня - См. Как заказать

**Для рукояток K и KS используются винты 18-8 из нержавеющей стали; для рукояток V используются винты из легированной стали; для рукояток V не используются винты для фиксации
Смазка: перфторполиэфир

Режимы по температуре для клапана / уплотнения

Резина Buna-N:

от -50 °F до 300 °F (от -47 °C до 149°C)

Этиленпропиленовая резина:

от -50 °F до 300 °F (от -47 °C до 149°C)

Неопреновая резина:

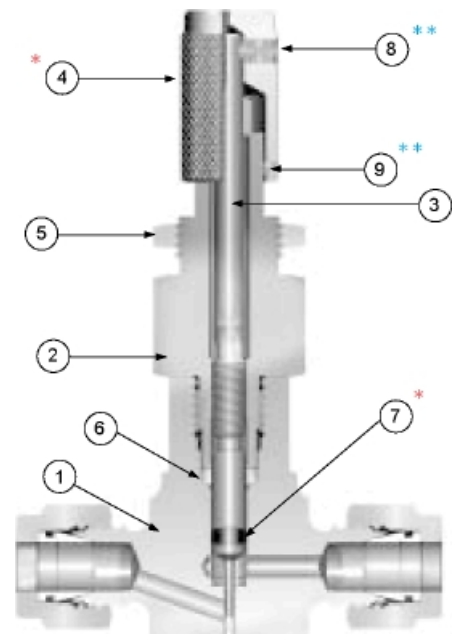
от -50 °F до 300 °F (от -47 °C до 149°C)

Фторуглеродная резина:

от -25 °F до 400 °F (от -32 °C до 204 °C)

Высокофторированная этиленпропиленовая резина:

от -25 °F до 200 °F (от -32 °C до 93 °C)



Изображенная модель: 4A-NML-KZ-SS-K

Примечание: Данное изделие не предназначено для работы в качестве отсечного клапана. Для получения информации о дозировочных клапанах с возможностью запираания обратитесь, пожалуйста, к каталогу 4170-HR.

Испытано в соответствии с ISA S75.02. Струя газа будет заглушена, когда $P_1 - P_2 / P_1 = X_T$.

Дозировочные клапаны серии NM

Размеры клапанов серии NM

Основной шифр	Концевые соединения		Размеры							
	(Вход) Порт 1	(Выход) Порт 2	A†		B†		C		D	
			дюймы	мм.	дюйм	мм.	дюйм	мм.	дюйм	мм.
2A-NML 2A-NMA	1/8" уплотнение A-LOK®		1.03	26.2	1.03	26.2	0.41	10.4	1.56	39.6
2F-NML 2F-NMA	1/8" охватывающ. NPT		0.93	23.6	0.93	23.6	0.41	10.4	1.56	39.6
2Z-NML 2Z-NMA	1/8" уплотнение CPI™		1.03	26.2	1.03	26.2	0.41	10.4	1.56	39.6
4A-NML 4A-NMA	1/4" уплотнение A-LOK®		1.11	28.2	1.11	28.2	0.41	10.4	1.56	39.6
4M-NML 4M-NMA	1/8" охватываем. NPT		0.93	23.6	0.93	23.6	0.41	10.4	1.56	39.6
4V-NML	1/4" VacuSeal		1.03	26.2	1.03	26.2	0.53	13.5	1.56	39.6
4Z-NML 4Z-NMA	1/4" уплотнение CPI™		1.11	28.2	1.11	28.2	0.41	10.4	1.56	39.6
M3A-NML M3A-NMA	3 мм уплотнение A-LOK®		1.00	25.4	1.00	25.4	0.41	10.4	1.56	39.6
M3Z-NML M3Z-NMA	3 мм уплотнение CPI™		1.00	25.4	1.00	25.4	0.41	10.4	1.56	39.6
M6A-NML M6A-NMA	6 мм уплотнение A-LOK®		1.09	27.7	1.09	27.7	0.41	10.4	1.56	39.6
M6Z-NML M6Z-NMA	6 мм уплотнение CPI™		1.09	27.7	1.09	27.7	0.41	10.4	1.56	39.6

Примечание:

Для рукояток K и KS клапанов линейного образца:

E = 3.22 (81.8 мм), F = 2.99 (75.9 мм), G = 0.50 (12.7 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.19 (4.8 мм)

Для рукояток K и KS клапанов углового образца:

E = 3.22 (81.8 мм), F = 2.59 (65.8 мм), G = 0.50 (12.7 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.27 (6.9 мм)

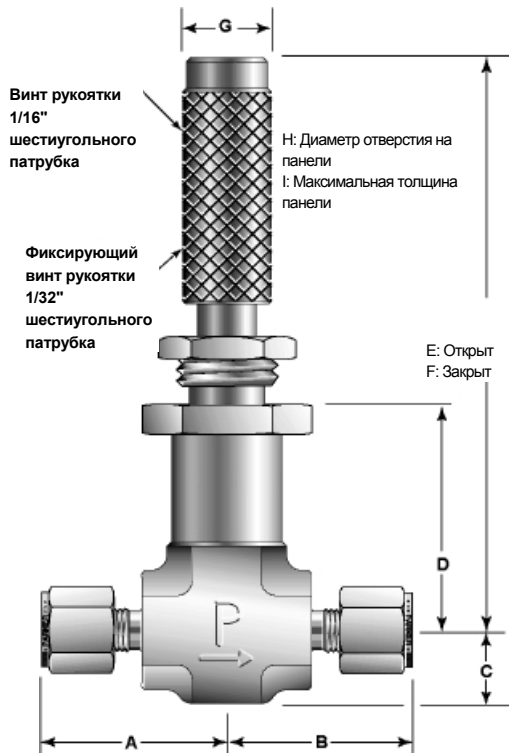
Для рукояток V клапанов линейного образца:

E = 3.63 (92.2 мм), F = 3.40 (86.4 мм), G = 0.84 (21.3 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.19 (4.8 мм)

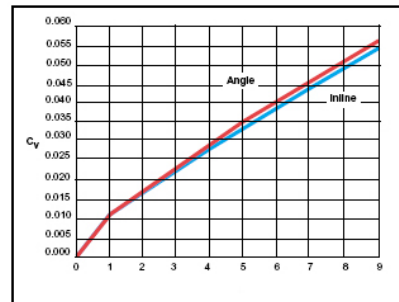
Для рукояток V клапанов углового образца:

E = 3.23 (82.0 мм), F = 3.00 (76.2 мм), G = 0.84 (21.3 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.27 (6.9 мм)

† Для CPI™ и A-LOK® размеры измеряются при гайках, находящихся в позиции затяжки от руки.

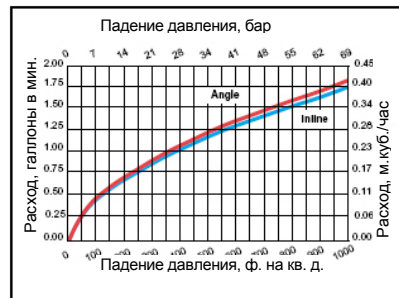


Серия NM - Зависимость C_v от числа оборотов, сделанных при открытии клапана



Красная линия - угловой образец, синяя - линейный.
По оси абсцисс - обороты.

Серия NM - Данные по потоку для воды



Изображенная модель: M3A-NML-V-SS-K

Дозировочные клапаны серии NL

Размеры клапанов серии NL

Основной шифр	Концевые соединения		Размеры							
	(Вход) Порт 1	(Выход) Порт 2	A†		B†		C		D	
			дюймы	мм.	дюймы	мм.	дюймы	мм.	дюймы	мм.
2F-NLL 2F-NLA	1/8" охватывающ. NPT		0.93	23.6	0.93	23.6	0.41	10.4	1.56	39.6
4A-NLL 4A-NLA	1/4" уплотнение A-LOK®		1.16	29.5	1.16	29.5	0.41	10.4	1.56	39.6
4M-NLL 4M-NLA	1/4" охватываем. NPT		0.93	23.6	0.93	23.6	0.41	10.4	1.56	39.6
4V-NLL	1/4" VacuSeal		1.03	26.2	1.03	26.2	0.53	13.5	1.56	39.6
4Z-NLL 4Z-NLA	1/4" уплотнение CPI™		1.16	29.5	1.16	29.5	0.41	10.4	1.56	39.6
6A-NLL 6Z-NLL	3/8" уплотнение A-LOK®		1.24	31.5	1.24	31.5	0.41	10.4	1.56	39.6
M6A-NLL M6A-NLA	6 мм уплотнение A-LOK®		1.12	28.4	1.12	28.4	0.41	10.4	1.56	39.6
M6Z-NLL M6Z-NLA	6 мм уплотнение CPI™		1.12	28.4	1.12	28.4	0.41	10.4	1.56	39.6

† Для CPI™ и A-LOK® размеры измеряются при гайках, находящихся в позиции затяжки от руки.

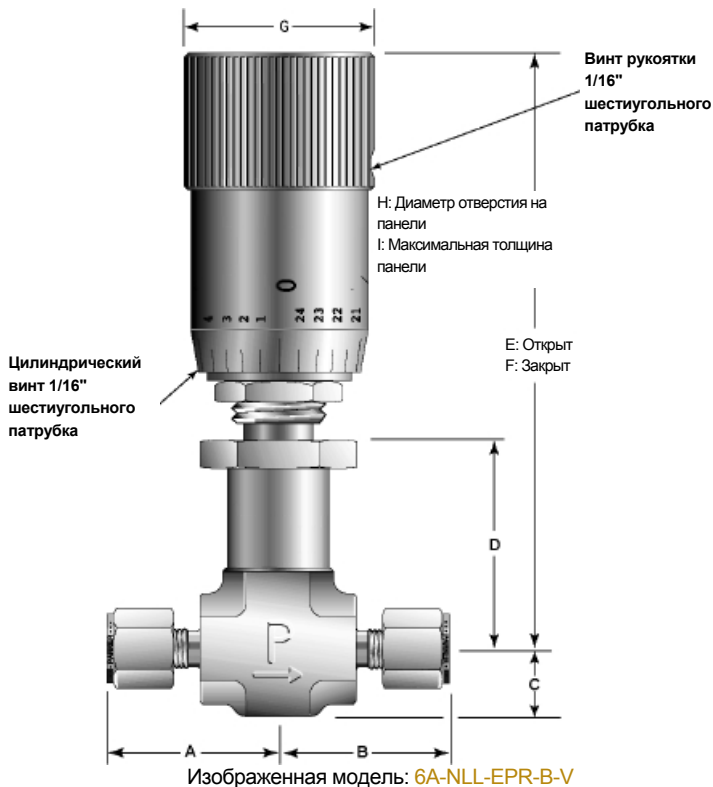
Примечание:

Для рукояток K и KS клапанов линейного образца:
E = 2.92 (74.2 мм), F = 2.67 (67.8 мм), G = 0.50 (12.7 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.19 (4.8 мм)

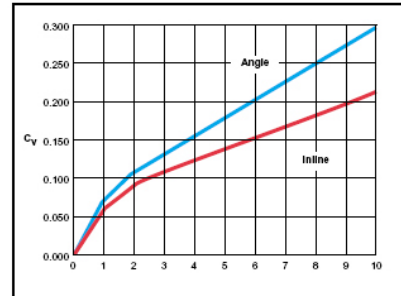
Для рукояток K и KS клапанов углового образца:
E = 2.83 (71.9 мм), F = 2.58 (65.8 мм), G = 0.50 (12.7 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.27 (6.9 мм)

Для рукояток V клапанов линейного образца:
E = 3.33 (84.6 мм), F = 3.08 (78.2 мм), G = 0.84 (21.3 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.19 (4.8 мм)

Для рукояток V клапанов углового образца:
E = 3.24 (82.3 мм), F = 2.99 (75.9 мм), G = 0.84 (21.3 мм), H = 0.58 (14.7 мм), I = 0.27 (6.9 мм)

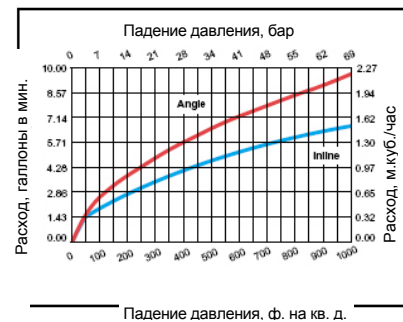


Серия NL - Зависимость C_v от числа оборотов, сделанных при открытии клапана



Красная линия - линейный образец, синяя - угловой.
По оси абсцисс - обороты.

Серия NL - Данные по потоку для воды



Дозировочные клапаны серии N

Как заказать

Правильный шифр легко получить из следующей последовательности цифр. Шесть требуемых характеристик изделия кодируются так, как это показано ниже. *Примечание: Если входные и выходные порты совпадают, удалите обозначение выходного порта.

Пример: 4Z * - NILL - V - SS - V
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)
 Входной Выходной Серия Материал Материал Тип
 порт порт клапана уплотнения корпуса рукоятки

(1) Входной порт	(2) Выходной порт	(3) Серия клапана	(4) Материал уплотнения	(5) Материал корпуса	(6) Тип рукоятки
1A, 1Z, 2A, 2M, 2Z, 4A, 4V, 4Z, M3A, M3Z, M6A, M6Z		NSA NSL	BN - Резина Buna-N EPR - Этиленпропиленовая резина NE - Неопреновая резина V - Фторуглеродная резина KZ - Высокофторированная фторуглеродная резина	SS- Нержавеющая сталь B - Латунь	K - Гофра KS - гофра с прорезью V - Верньер F - Точная регулировка*
2A, 2F, 2Z, 4A, 4M, 4V, 4Z, M3A, M3Z, M6A, M6Z		NMA NML			
2F, 4A, 4M, 4V, 4Z, 6A, 6Z, M6A, M6Z		NLA NLL			

Рукоятки с типа F доступны только для клапанов серии NS.

Опции рукоятки

Гофра (K) и гофра с прорезью (KS)



Рукоятка с гофрой (K) обеспечивает легкое регулирование клапана.

Рукоятка KS имеет прорезь для отвертки на верхней части стержня для тех случаев, когда доступ к клапану затруднен

Верньер (V)



Точно градуированный верньер из алюминиевого сплава позволяет повторно настраивать расход потока.

Разрешение до 1/25 оборота.

Точная регулировка (F)



Рукоятка с регулируемым вращающим моментом для точного позиционирования.

Металлическая гофра с двумя верхними винтами для регулировки.

Только для клапанов серии NS.

Как заказать опции

Кислородная очистка - Добавьте **-C3** в конец шифра для получения клапанов, очищенных и собранных для работы с кислородом в соответствии со спецификацией ES8003 компании Паркер. **Пример:** 4A-NMA-EPR-SS-V-C3

! Внимание

ДЕФЕКТЫ, НЕПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ИЛИ НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ И/ИЛИ СИСТЕМ, ОПИСАННЫХ В ДАННОМ КАТАЛОГЕ ИЛИ ОТНОСЯЩИЕСЯ К ПРОДУКЦИИ ПРЕДМЕТЫ МОГУТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ СМЕРТИ И/ИЛИ РАНЕНИЯ РАБОТНИКОВ ИЛИ РАЗРУШЕНИЯ СОБСТВЕННОСТИ.

Данный документ и другая информация от компании Паркер Ханнифин, ее филиалов и уполномоченных дистрибьюторов обеспечивает выбор изделия и/или системы для дальнейшего исследования пользователями с проведением технической экспертизы. Важно, чтобы Вы проанализировали все аспекты Вашей заявки и просмотрели всю информацию относительно изделия или системы в данном каталоге. Вследствие разнообразия рабочих условий и применения данных изделий или систем пользователь, проанализировав и проведя испытания, сам несет ответственность за окончательный выбор изделий и систем и за обеспечение выполнения всех эксплуатационных требований и требований безопасности.

Изделия, описанные в данном каталоге, включая без ограничений: характеристики изделия, спецификации, чертежи, доступность и цены подлежат изменению по усмотрению компании Паркер Ханнифин, ее филиалов в любое время без предварительного извещения.

Предложение о продаже

Продукция, описанная в данном документе, является предметом предложения о продаже компании Паркер Ханнифин, ее филиалов или ее уполномоченных дистрибьюторов. Это предложение и его принятие оформляется согласно положениям, указанным в "Предложении о продаже", расположенном в каталоге 4110-LJ "Игольчатые клапан (серия U)"

Parker **Instrumentation**

Каталог 4170-N, 20M, 07/02

Parker Hannifin Corporation
Instrumentation Valve Division
2651 Alabama Highway 21 North
Jacksonville, AL 36265-9681
USA
Тел.: (256)435-2130
Факс: (256)435-7718
www.parker.com/IVD



Parker Hannifin pic
Instrumentation Products Division
Riverside Road
Pottington Business Park
Barnstaple, Devon EX31 1NP
England
Тел.: +44(0) 1271 313131
Факс: +44(0)1271 373636
Email: ipd@parker.com
www.parker.com/IPD

