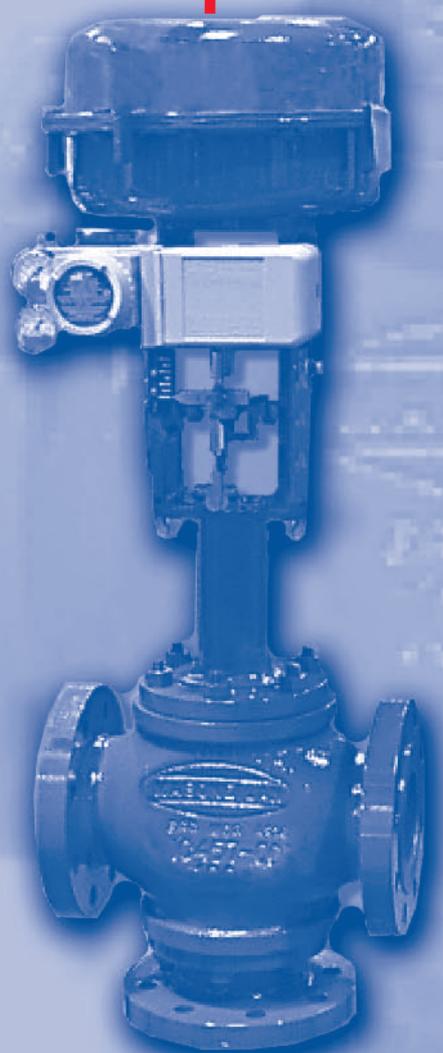


**Трехходовой
регулирующий клапан
серии 80000**

Каталог
№ CH7000 R
05/2008



**Смесительная
и разделительная
конструкции**

DRESSER

Masoneilan

Содержание

Отличительные особенности	2
Кодировка	2
PN / Присоединения к трубопроводу	3
Основные технические данные	3
Диапазон температур/Герметичность в затворе	3
Cv и Fl	3
Допустимые перепады давления	4
Cv в зависимости от хода	4
Конструкция и материалы	5
Размеры и масса	6

Отличительные особенности

Серия 80000 - это семейство трехходовых регулирующих клапанов, предназначенных для применения в качестве смесительных или разделительных устройств.

Высокая пропускная способность в сочетании с небольшим восстановлением давления

Пропускная способность Cv серии 80000 является одной из самых высоких среди современных трехходовых клапанов. Она достигается при малом восстановлении давления (на что указывает высокое значение коэффициента восстановления давления Fl).

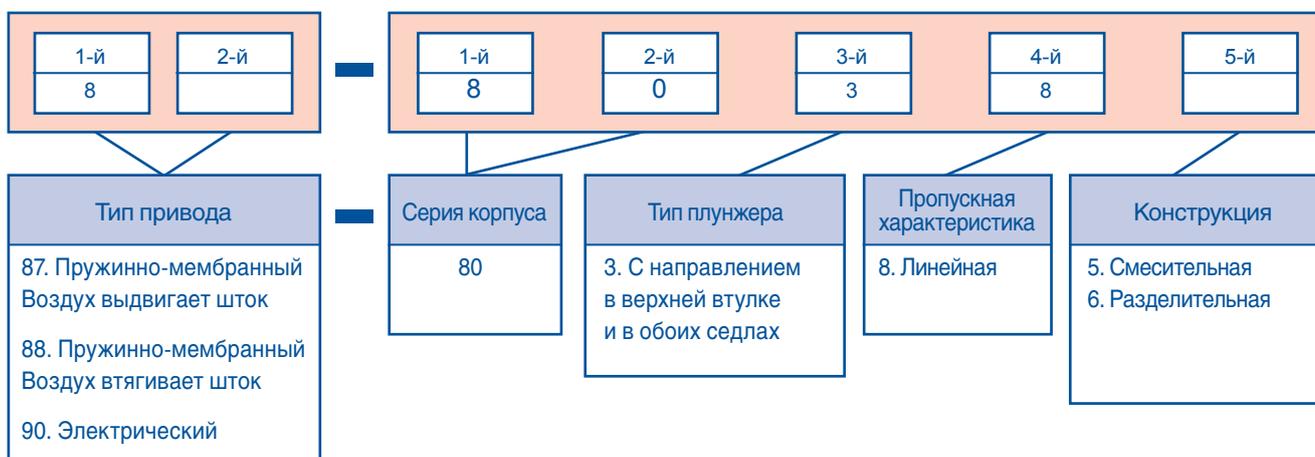
Высокое качество материалов

Примененные материалы обеспечивают высокую надежность работы и длительный срок службы.

Конструкция плунжера

Клапаны любого исполнения работают с направлением подачи среды «на открытие», благодаря чему обеспечивается динамическая устойчивость плунжера в потоке.

Кодировка



PN / Присоединения к трубопроводу

□ Фланцевое ■ На сварке встык ● Муфтовое ○ На сварке в раструб

DN клапана*		PN 16 (ANSI 150)	PN 25/40 (ANSI 300)	PN 64/100 (ANSI 600)
мм	дюймы			
25, 40, 50	1, 1½, 3	□ ○	□ ○	□ ● ○
От 80 до 250	От 3 до 10	□ ■	□ ■	□ ■

*DN 25 в исполнении 80386 (разделительная конструкция) не поставляется

Основные технические данные

• Корпус

тип: 3-ходовой

направление потока: среда открывает (для обоих седел)

диапазон регулирования: 50:1

• Крышка

тип: с фиксацией на крепеже

сальник: на крепеже

• Затвор

тип: 385 – смешительный
386 – разделительный

• Пропускная характеристика:

линейная, с полной пропускной способностью

• Привод

тип: пружинно-возвратный прямого действия – воздух выдвигает шток (при отказе – плунжер вверх) обратного действия – воздух втягивает шток (при отказе – плунжер вниз) или электрический

Диапазон температур Герметичность в затворе

DN клапана*		Условное давление корпуса	Диапазон температур, °C		Класс герметичности в затворе по ANSI/FCI 70,2 и IEC 534-4
мм	дюймы		Мин.	Макс.	
от 25 до 250	от 1 до 10	PN 10–100 (ANSI класс 150–600)	–29	+454	II, III, или IV*

** Класс герметичности II является стандартным. Классы III и IV могут быть достигнуты в зависимости от условий применения, такая арматура поставляется по запросу

Пропускная способность Cv Коэффициент восстановления давления FL

DN клапана		Диаметр отверстия, мм	Cv	FL
мм	дюймы			
25	1	27,0	9	0,9
40	1,5	38,1	21	
50	2	50,8	36	
80	3	67,7	75	
100	4	88,9	124	
150	6	133,4	270	
200	8	177,8	480	
250	10	222,3	750	

Допустимые перепады давления

Температура: от -29°C до $+454^{\circ}\text{C}$
 Условное давление: от PN 10 до PN 100

Герметичность в затворе: ANSI класс II**
 Привод модели 87 (воздух выдвигает шток)
 или 88 (воздух втягивает шток)

DN клапана *		Ход		Диаметр отверстия, мм		C_v	Размер привода	Диапазон пружины	Давление питания	Допустимый перепад давления
мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы				бар	бар
25	1	12,7	0,5	27,0	1,063	9	6	11–19	2,1	38
							10	11–19	2,1	72
40	1,5	19,1	0,75	38,1	1,5	21	6	11–23	2,4	17
							10	11–23	2,4	35
50	2	25,4	1	50,8	2	36	10	11–19	2,1	18
							16	11–19	2,1	33
80	3	38,1	1,5	66,7	2,625	75	10	11–23	2,4	10
							16	11–23	2,4	18
							23	11–23	2,4	28
100	4	38,1	1,5	88,9	3,5	124	10	11–23	2,4	5,0
							16	11–23	2,4	10
							23	11–23	2,4	15
150	6	50,8	2	133,4	5,25	270	16	11–23	2,4	3,7
							23	11–23	2,4	6,2
200	8	63,5	2,5	177,8	7	480	16	11–23	2,4	1,8
							23	11–23	2,4	3,2
250	10	63,5	2,5	222,3	8,25	750	16	11–23	2,4	1,0
							23	11–23	2,4	1,9

*DN 25 в исполнении 80386 (разделительная конструкция) не поставляется

**Класс герметичности II является стандартным. Классы III и IV могут быть достигнуты в зависимости от условий применения, такая арматура поставляется по запросу.

Пропускная способность C_v в зависимости от хода

Условное давление: от PN 10 до PN 100

Направление потока: среда открывает (для обоих седел)

Пропускная характеристика: линейная

0% - плунжер в верхнем положении

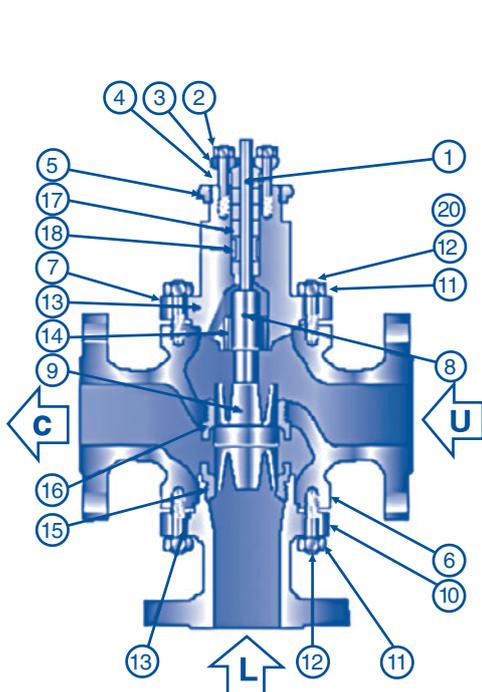
100% - плунжер в нижнем положении

DN*, мм	Величина хода																					
	Плунжер вверх 0%		10%		20%		30%		40%		50%		60%		70%		80%		90%		Плунжер вниз 100%	
25	0	9	0,9	8,1	1,8	7,2	2,7	6,3	3,6	5,4	4,5	4,5	5,4	3,6	6,3	2,7	7,2	1,8	8,1	0,9	9	0
40	0	21	2,1	18,9	4,2	16,8	6,3	14,7	8,4	12,6	10,5	10,5	12,6	8,4	14,7	6,3	16,8	4,2	18,9	2,1	21	0
50	0	36	3,6	32,4	7,2	28,8	10,8	25,2	14,4	21,6	18,0	18,0	21,6	14,4	25,2	10,8	28,8	7,2	32,4	3,6	36	0
80	0	75	7,5	67,5	15	60	22,5	52,5	30	45	37,5	37,5	45	30	52,5	22,5	60	15	67,5	7,5	75	0
100	0	124	12,4	111,6	24,8	99,2	37,2	86,8	49,6	74,4	62	62	74,4	49,6	86,8	37,2	99,2	24,8	111,6	12,4	124	0
150	0	270	27	243	54	216	81	189	108	162	135	135	162	108	189	81	216	54	243	27	270	0
200	0	480	48	432	96	384	144	336	192	288	240	240	288	192	336	144	384	96	432	48	480	0
250	0	750	75	675	150	600	225	525	300	450	375	375	450	300	525	225	600	150	675	75	750	0

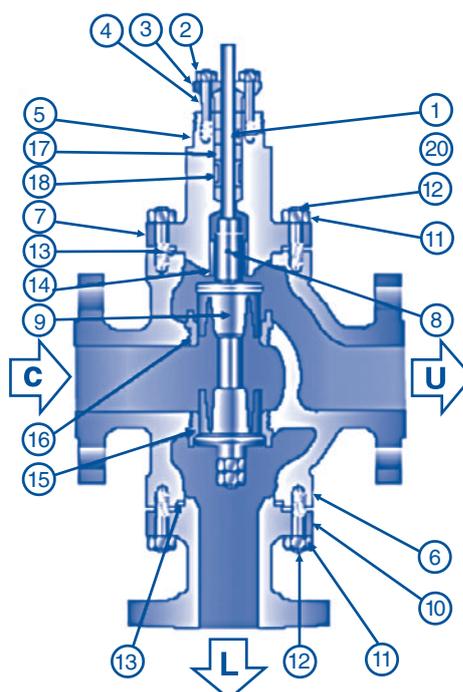
*DN 25 в исполнении 80386 (разделительная конструкция) не поставляется

Модель 80385: среда из порта U в порт C□, из порта L в порт C□

Модель 80386: из порта C в порт U□, из порта C в порт L□



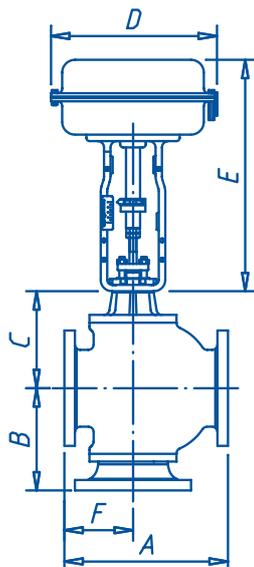
**Модель 80385,
смесительный клапан**



**Модель 80386,
разделительный клапан**

№	Температура рабочей среды	-29°C	+232°C	+427°C	+454°C
	Наименование детали	Стандартные материалы			
1	Шток	Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A479 TY 316)			
2	Гайка сальника	Нержавеющая сталь типа 304 (ASTM A194 Gr 8)			
3	Фланец сальника	Нержавеющая сталь типа 303 (ASTM 582 TY 303)			
4	Шпилька сальника	Нержавеющая сталь типа 304 (ASTM A193 Gr B8)			
5	Шлицевая гайка	Углеродистая сталь SAE 1117			
6	Корпус	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr WCB			
		Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A351 Gr CF8M)			
7	Крышка	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr WCB			
		Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A351 Gr CF8M)			
8	Штифт	Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A479 TY 316)			
9	Плунжер	Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A479 TY 316) или ASTM A351 Gr CF8M			
10	Нижний фланец	Углеродистая сталь ASTM A216 Gr WCB			
		Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A351 Gr CF8M)			
11	Гайка корпуса	Легированная сталь ASTM A194 Gr 2H			
12	Шпилька корпуса	Легированная сталь ASTM A193 Gr B7			
13	Прокладка	Нержавеющая сталь типа 304 + графит			
14	Направляющая втулка	Нержавеющая сталь типа 440C (ASTM A276 TY 440C)			
15	Нижнее седло Верхнее седло	Нержавеющая сталь типа 316 (ASTM A479 TY 316)			
17	Сальник	Кевлар PTFE (Crane 285K)			
		Графит			
18	Промежуточная втулка	Нержавеющая сталь типа 303 (ASTM A582 Gr 303)			
19	Сальниковая втулка	Нержавеющая сталь типа 303 (ASTM A582 Gr 303)			

Размеры (мм) и масса (кг)



Для модели 80385

DN, мм	PN 16 (ANSI 150)		PN 25–40 (ANSI 300)		PN 64–100 (ANSI 600)		C станд. крышка	F	Масса	
	A	B	A	B	A	B			ANSI 150–300	ANSI 600
25	184	140	197	140	210	140	130	A/2	20	32
40	222	159	235	159	251	159	133		41	45
50	254	168	267	168	286	168	159		57	63
80	298	203	318	203	337	219	203		100	106
100	353	229	368	229	394	257	213		136	149
150	451	289	473	289	508	314	279		238	279
200	543	337	568	337	610	362	321		351	424
250	625	391	660	391	705	416	333		779	947

Для модели 80385

DN	PN 16 (ANSI 150)			PN 25–40 (ANSI 300)			PN 64–100 (ANSI 600)			C станд. крышка	Масса	
	A	B	F	A	B	F	A	B	F		ANSI 150–300	ANSI 600
40	222	178	103	235	178	109	251	178	118	155	41	45
50	254	197	118	267	197	124	286	197	133	184	57	63
80	298	238	140	318	238	140	337	251	140	235	100	106
100	353	270	167	368	270	175	394	282	187	238	136	149
150	451	330	194	473	330	205	508	356	222	321	238	279
200	543	391	217	568	391	230	610	416	251	375	351	424
250	625	457	252	660	457	270	705	490	294	416	779	947

Для приводов модели 87/88

Размер привода	D	E	Масса	
			без ручного дублера	с ручным дублером
6	292	395	20	27
10	368	497	39	48
16	476	717	95	111
23	549	780	120	145

 173021, Великий Новгород, ул. Нехинская, 61 тел. (8162) 557-898, факс: (8162) 557-921 E-mail: office@dscontrols.ru		Трехходовый регулирующий клапан с пневмоприводом	
		Опросный лист №:	Дата:
Предприятие-заказчик			
Контактное лицо, тел./факс/e-mail			
Цех, установка		Поз.	Кол. шт.
Тип клапана		Смесительный <input type="checkbox"/>	Разделительный <input type="checkbox"/>
Рабочая среда	Агрегатное состояние	Жидкость <input type="checkbox"/>	Газ <input type="checkbox"/> Пар <input type="checkbox"/>
	Наименование/состав		
	Примеси/твердые частицы		
Рабочие параметры	Единицы измерения расхода	м ³ /ч <input type="checkbox"/>	Нм ³ /ч <input type="checkbox"/> кг/ч <input type="checkbox"/>
	Расход*, мин/норм/макс		
	Давление перед клапаном P ₁ *, кгс/см ² изб.		
	Давление после клапана P ₂ *, кгс/см ² изб.		
	Рабочая температура T _p , °C		
	Плотность (кг/м ³ для жидкости кг/Нм ³ для газа)		
	Максимальное давление, кгс/см ² изб.		
	Максимальная температура, °C		
	Вязкость, сПз (для вязких жидкостей)		
<i>*Примечание: при необходимости расход среды и давления P₁/P₂ следует указывать для обоих потоков</i>			
Корпус	Материал корпуса	Нерж. сталь <input type="checkbox"/>	Углер. сталь <input type="checkbox"/>
	Давление условное PN		
	Присоединение к трубопроводу	Фланцевое <input type="checkbox"/>	На сварке <input type="checkbox"/>
Затвор	Максим. перепад давления в крайних положениях для расчета привода, кгс/см ²		
	Герметичность в затворе, класс ANSI	II (0,5% Cv) <input type="checkbox"/> IV (0,01% Cv) <input type="checkbox"/>	III (0,1% Cv) <input type="checkbox"/>
Привод	Положение плунжера при отсутствии воздуха	Вверху <input type="checkbox"/>	Внизу <input type="checkbox"/>
	Давление питания, кгс/см ²		
Позиционер	Управляющий сигнал	4–20 мА <input type="checkbox"/>	0,2–1 кгс/см ² <input type="checkbox"/>
	Взрывозащита	Exd <input type="checkbox"/>	Exia <input type="checkbox"/>
Принадлежности	Конечные выключатели	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
	Датчик положения	4–20 мА <input type="checkbox"/>	Нет <input type="checkbox"/>
	Распределитель (соленоид)	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Питание <input type="checkbox"/>
	Фильтр-регулятор	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
	Электропневматический преобразователь	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
	Ручной дублер	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
	Ответные фланцы, прокладки, крепеж	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
Установка	Материал трубы	Углер. сталь <input type="checkbox"/>	Нерж. сталь <input type="checkbox"/>
	Размер трубы, ДухS, мм		
	Окружающая температура, °C	От	До
Дополнительные требования			

ЗАО «ДС КОНТРОЛЗ»

Производство и поставка
трубопроводной арматуры

- Инженерные решения по применению трубопроводной арматуры
- Изготовление и поставка регулирующих сегментных клапанов «Камфлекс», односедельных клапанов, цифровых буйковых уровнемеров по лицензии «Dresser»
- Официальный представитель «Dresser-Masoneilan» (регулирующие клапаны), «Dresser-Consolidated» (предохранительные клапаны) и «Carraro» (регуляторы давления и температуры)
- Комплексная поставка трубопроводной арматуры
- Послепродажное обслуживание: шефмонтаж, обучение персонала заказчика, диагностика, услуги по периодическому обслуживанию, поставка запчастей, ремонт в специализированном сервис-центре или у заказчика квалифицированным персоналом

